

Z-110 g-3&4

Füll- und Verschlussmaschine



Grundfläche
3350 x 2280 mm

Leistung
g-3 - 5000 Einheiten/h
g-4 - 7200 Einheiten/h

Konfiguration
Automatische Gebindezuführung
Integrierte Gebindeausblasstation ("rinsing")
N₂-Vor- und Nachbegasung
Füllen mit 3 oder 4 Stationen
Tropfeinsatz-, Stopfen- & Deckelsetzer (3 / 4 Stationen)
Inprozesskontrolle des Dosiervolumens mit Sensor oder nach Gewicht (Brutto / Tara)
Upgrade der Sicherheitseinhausung mit LAF (Laminar Air Flow)
CIP / SIP-fähiges Dosiersystem

Produkte
Flüssigkeiten, halbfeste Stoffe (z.B. Gel, Salbe, Balsam),
Feststoffe (z. B. Tabletten, Globuli, Pulver)

Behälter / Verschlüsse
Vials, Flaschen (Glas / Kunststoff / Alu)
Deckel / Nasen- oder Rachenspray
(aufdrehen, aufpressen oder crimpen)
Tropfeinsätze

Technische Daten
GMP Design
3 x 400 VAC, N, PE, 25 AT
> 6 bar Luft
650 kg
SPS/HMI Siemens (Rockwell optional)
Pneumatik (SMC / Festo)

Formatbereich
Durchmesser min - max: 15 - 40 mm
Höhe min - max: 24 - 100 mm
Oval: möglich
Rechteckig: möglich
Übergrößen: möglich (spezielle Versionen)
3 Flaschen pro Prozessschritt (g-3)
4 Flaschen per Prozessschritt (g-4)



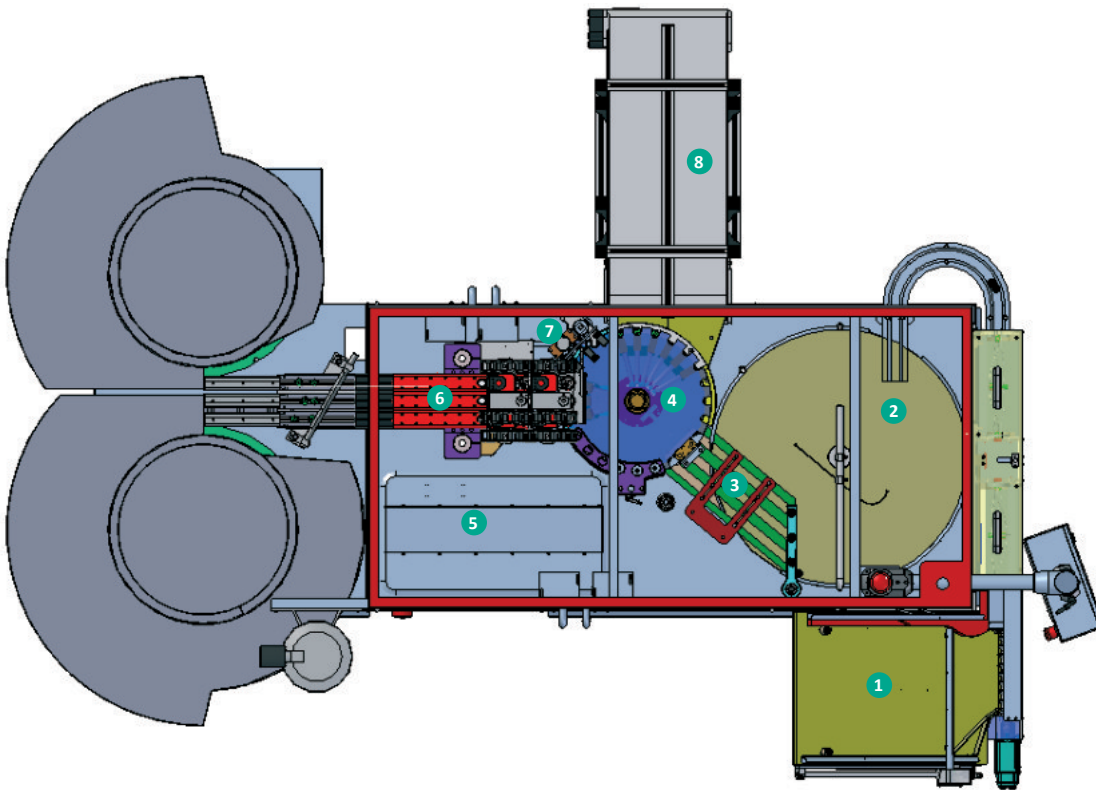
Merkmale

- Monoblock-Anlage mit integriertem Gebindeausblasmodul ("rinsing") und integriertem Puffer- Einlaufdrehteller
- 3- / 4- bahnige Zuführung und Eintaktung in Drehstern
- Gebindebefüllung mit 3 / 4 CIP- / SIP-fähigen Drehkolbenpumpen
- 3- / 4-bahnige Verschlusskappenzuführung
- 3- / 4-fache Einzentrierung der Steigrohre
- 3- / 4-fach servomotorisches Verschraubssystem mit integriertem Pick and Place (X, Z, C)
- Automatische Ausschleusung von Schlechtgebinden

Kundenvorteile

- Kompaktes, platzsparendes Design
- Dreh-, Press- und Crimpverschlüsse / Pumpsprays können auf der gleichen Anlage gefahren werden
- Einfacher, rascher und reproduzierbarer Formatwechsel
- Alle elektrischen Parameter werden in Rezepten gespeichert, alle mechanische Einstellwerte sind reproduzierbar
- Ausbaufähige Anlage

PROZESS (KONFIGURATIONSBEISPIEL)



- | | |
|--|---|
| 1 Einlaufmagazin und Gebindeausblasstation ("rinsing") | 5 Gebindebefüllung mit 3 / 4 CIP- / SIP-fähigen Drehkolbenpumpen |
| 2 Pufferdrehteller | 6 3- / 4-fache Tauchrohrzentrierung, Deckelsetz- und Verschleissstation (X, Z, C) |
| 3 Vereinzlung Einlauf | 7 Höhenkontrolle der aufgesetzten Deckel |
| 4 Transportsternrad | 8 Auslaufband getrennt für Gut- und Schlechtteile |